

TRACTORES EVO P-TRAC 160 / P-TRAC 180

OXFORD



MOTOR	160	180
Marca/Modelo	Cummins 6BT 5.9	Cummins 6BTA 5.9
Potencia del motor a régimen nominal kw (HP)	120 (160)	135 (180)
Tipo	Diesel 4 tiempos.	Diesel 4 tiempos.
Régimen de potencia máxima (rpm)	2500	2500
Torque máximo (Nm)	556 (56,67)	637 (64,9)
Régimen de torque máximo (rpm)	1500	1500
Número de cilindros	6 en línea.	6 en línea.
Cilindrada (cm³)	5.883	5.883
Aspiración	Turbo sobrealimentado.	Turbo sobrealimentado post-enfriado.
Diámetro / carrera (mm)	102/120	102/120
Relación de compresión	17.5:1	17.5:1
Inyección	Directa. Bomba lineal.	Directa. Bomba lineal.
Sistema de enfriamiento	Por líquido a presión, con termostato. Con sistema de desaireación.	
Arranque	Eléctrico, 12 V, con llave de contacto, interruptor de seguridad y fusible.	
EMBRAGUE	160	180
Tipo	Fricción en seco, con accionamiento mecánico a pedal.	
Diámetro del disco: TDF / Transmisión	15" (380 mm) Monodisco.	

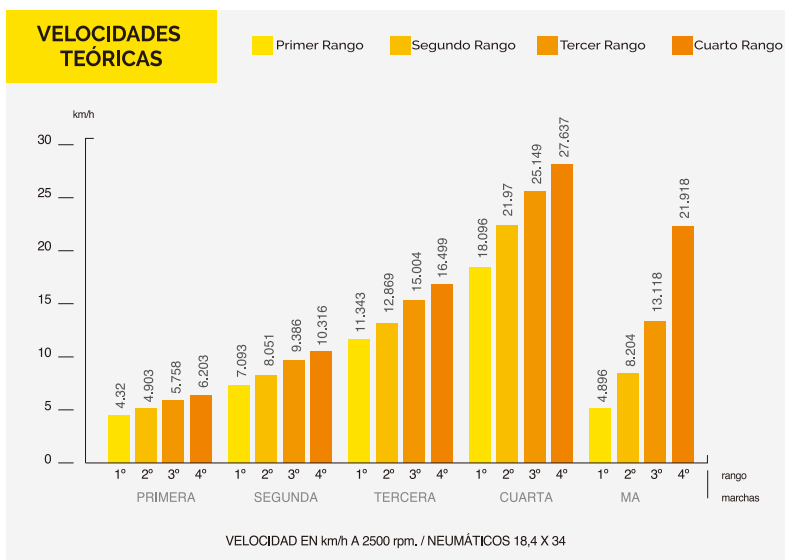
TRANSMISIÓN	160	180
Tipo	De engranajes helicoidales en toma constante. Con acople sincronizado. De accionamiento manual mediante 2 (dos) palancas.	
Caja de cambios	Número de velocidades: 4 (cuatro) marchas de avance y 1 (una) de retroceso, que combinadas con los cuatro rangos totalizan 16 (dieciséis) marchas de avance y 4 (cuatro) de retroceso.	
Eje delantero	Direccional. Relación par cónico 5,5:1. Con reductor epicicloidial en los extremos. Relación 4,420:1.	
Eje trasero	Rígido. Relación par cónico 5,5:1. Con reductor epicicloidial en los extremos. Relación 4,420:1.	
SIST. HIDRÁULICO	160	180
Tipo	De centro abierto. Con bomba de engranajes externos.	
Caudal de trabajo (l/min)	98 a 2500 rpm del motor.	
Presión máxima de trabajo (bar)	180	
Salidas hidráulicas	2 salidas para cilindros de doble efecto. / Opcional: 3 salidas.	
Depósito de fluido	Independiente.	
Sistema de filtrado	Con filtro de malla metálica a la salida del depósito y filtro de papel de 10 micrones en retorno.	



SIST. ELÉCTRICO	160	180
Tensión (V)	12 V, con negativo a masa.	
Alternador (A)	12 V, 110 A, con regulador de voltaje incorporado.	
Batería (Ah)	1 (una) de 12 V y 180 Ah.	

TOMA DE FUERZA	160	180
Tipo	De accionamiento mecánico manual. Régimen nominal 540 rpm. / Opc.: 1000 rpm.	
Velocidad TDF	540 rpm.	

CAPACIDADES Y PESO	160	180
Tanque de combustible (depósito) (l)	380	
Tanque de fluido hidráulico (l)	130	
Cárter incluido filtro de aceite (l)	20	
Caja de cambios (l)	22	
Diferencial trasero (l)	55	
Diferencial delantero (l)	45	
Peso sin lastre en orden de marcha (kg)	7.240	
Peso con lastre con agua en las cubiertas y tanque de combustible lleno (kg)	9.040 / Rod. traseros y delanteros 18,4 x 34.	



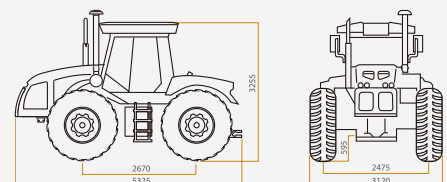
FRENOS	160	180
Frenos de servicio	De disco sobre salida de transmisión, con accionamiento hidráulico.	
Freno de estacionamiento	Comandado por palanca sobre el freno de servicio.	

TRACCIÓN	160	180
Simple / Doble	Doble.	

RODADOS	160	180
Delanteros / Traseros	18.4 x 34 (6 telas) simple / 23.1 x 30	

PUESTO DE COMANDO	160	180
Dirección	Hidroestática, tipo Load Sensing. Actúa sobre un cilindro montado en el eje direccional delantero. Radio de giro: 6,30 m.	
Cabina	Presurizada, lo que evita el ingreso de partículas. Equipada con A/A frío/calor. Columna de dirección: regulable en altura y profundidad, con dos quiebres, para obtener la mejor posición de manejo.	
Tablero	Compacto analógico, con indicaciones de: rpm motor, presión de aceite, temperatura de refrigerante, nivel de combustible. Indic. luminicas: baja presión de aceite, filtro de aire tapado, sobre temperatura de refrigerante, bajo nivel de combustible, freno de mano accionado, falla del alternador, toma de fuerza activada, luces.	
Llave de luces	Teclado hermético monocontrol.	
Asiento	Anatómico, con regulación horizontal y vertical por peso del operador.	

DIMENSIONES	160	180
Distancia entre ejes (mm)	2670	
Longitud total (mm)	5325	
Altura máxima (mm)	3255	
Despeje libre debajo del dif. (mm)	595	
Trocha (mm)	2475	
Ancho total (mm)	3120	



ELEMENTOS OPCIONALES	160	180
Equipo hidráulico	De centro cerrado Load Sensing, con bomba de pistones axiales de caudal y presión variable. Presión máx. de trabajo (bar): 180. Caudal de trabajo (l/min): 112 a 2500 rpm del motor.	
Elevador hidráulico	De accionamiento manual o automático.	